



**TERMOPLASTICA
SGHEDONI** S.p.A.
packaging solutions since 1973

Sede legale

Via P. Giardini, 431/E | 41124 Modena (MO) | IT

Sede amministrativa

Via della Stazione, 13 | 41042 Fiorano Modenese (MO) | IT

T +39 0536 83 08 93 | F +39 0536 83 25 41

W www.tps-spa.it | E info@tps-spa.it | P.E.C. tps@legalmail.it

C.F. e P.I. 01288 330 366 | Intrastat. IT 01288 330 366

R.E.A. 202806 | Cap. soc. 1.250.000 Euro i.v.

STRETCH HOOD - SHRINK FILM - STRETCH FILM

SCHEMA TECNICA FILM STRETCH HOOD - TERFLEX®

| Proprietà del film | Metodo di prova | Unità di misura | Valore | Tolleranza |
|--------------------|-----------------|-----------------|--------|------------|
|--------------------|-----------------|-----------------|--------|------------|

| Proprietà di allungamento / Direzione di macchina (MD) | | | | |
|---|------------|-------------------|------|--------|
| Carico di snervamento | ASTM D 882 | N/mm ² | 6,6 | +/- 5% |
| Carico di rottura | ASTM D 882 | N/mm ² | 36,5 | +/- 5% |
| Allungamento a rottura | ASTM D 882 | (%) | 710 | +/- 30 |

| Proprietà di allungamento / Direzione trasversale (TD) | | | | |
|---|------------|-------------------|------|--------|
| Carico di snervamento | ASTM D 882 | N/mm ² | 8,2 | +5% |
| Carico di rottura | ASTM D 882 | N/mm ² | 33,6 | +5% |
| Allungamento a rottura | ASTM D 882 | (%) | 730 | +/- 30 |

| Proprietà ottiche | | | | |
|--------------------------|-------------|---------|------|-------|
| Opacità | ASTM D 1003 | (%) | 17 | +/-2 |
| Brillantezza | ASTM D 2457 | 20° (%) | 85,5 | +/- 4 |
| | | 60° (%) | 89,6 | +/-4 |
| | | 80° (%) | 86,9 | +/- 4 |
| Trasparenza | ASTM 1746 | (%) | 14 | +/- 2 |

| Resistenza alla punturazione | | | | |
|-------------------------------------|-------------|------|-------|--------|
| Forza massima | ASTM D 4649 | N/mm | 705,0 | +/- 5% |

S T R E T C H H O O D - S H R I N K F I L M - S T R E T C H F I L M

| COF (Coefficiente di frizione) | | | | |
|---------------------------------------|----------------|--|------|--------|
| Esterno/esterno, statico | ASTM D 1894 | | 0,42 | +/- 5% |
| Esterno/estreno, cinetico | ASTM D 1894 | | 0,34 | +/- 5% |
| Interno/interno, statico | ASTM D 1894 | | 0,42 | +/- 5% |
| Interno/interno, cinetico | ASTM D 1894 | | 0,34 | +/- 5% |

| | | | |
|--------------------------|----|----|--------|
| Spessore nominale | my | 90 | +/- 5% |
|--------------------------|----|----|--------|

| | | | |
|----------------------------|-------|----|--------|
| Grammatura nominale | gr/mq | 85 | +/- 5% |
|----------------------------|-------|----|--------|

| | | | |
|-------------------------------|--|-------------------|--------|
| Imballo del prodotto | | | |
| Su pallet a rendere tipo EPAL | | dimensioni cm. | 80x120 |

| | | | |
|--------------------|--|-----|--------|
| Peso bobina | | kg | |
| Peso lordo | | 290 | +/- 5% |
| Peso netto | | 270 | +/- 5% |

Il film TERFLEX[®] è prodotto esclusivamente su impianti *Windmöller & Hölscher*[®].

MD = Machine Direction (direzione longitudinale di macchina)

TD = Trasversal Direction (direzione trasversale alla macchina)

I valori sopra riportati sono valori medi rilevati alla temperatura ambiente di 23°.

Tali valori non possono essere considerati vincolanti a fini contrattuali.