

**SCHEDA TECNICA FILM TERFLEX™ - STRETCH HOOD**

Proprietà del film	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
<b>Proprietà di allungamento/Direzione di macchina (MD)</b>			
Modulo secante 1%	ASTM D 882	(MPa)	155
Carico di rottura	ASTM D 882	(MPa)	32,4
Allungamento a rottura	ASTM D 882	(%)	638
Energia di rottura	ASTM D 882	(mJ/mm <sup>3</sup> )	109
<b>Proprietà di allungamento/Direzione trasversale (TD)</b>			
Modulo secante 1%	ASTM D 882	(MPa)	160
tensione di snervamento al 10%	ASTM D 882	(MPa)	8,7
Carico di rottura	ASTM D 882	(MPa)	34,1
Allungamento a rottura	ASTM D 882	(%)	677
Energia di rottura	ASTM D 882	(mJ/mm <sup>3</sup> )	106
<b>Proprietà ottiche</b>			
Opacità	ASTM D 1003	(%)	17
Brillantezza	ASTM D 2457	20° (%)	85,5
		60° (%)	89,6
		80° (%)	86,9
Trasparenza	ASTM 1746	(%)	14
<b>Stretch hood test- propagazione della puntura MD</b>			
F al 95% stiro / F max	ExxonMobil	(%)	13,3
<b>Stretch hood test- TD (100% &gt; 85%)</b>			
Forza (max)	ExxonMobil	(N/50mm)	54,1
Forza (finale)	ExxonMobil	(N/50mm)	27,5
Sforzo di ritenuta (%)	ExxonMobil	(%)	51
Forza (iniziale) normalizzata a 100µm di spessore	ExxonMobil	(N/50mm)	24,5
Forza (finale) normalizzata a 100µm di spessore	ExxonMobil	(N/50mm)	24,5
Recupero elastico(%)	ExxonMobil	(%)	51
<b>Resistenza alla lacerazione</b>			
MD	ASTM D 1922	(g/µm)	10,1
TD	ASTM D 1922	(g/µm)	14,7
<b>Resistenza alla punturazione</b>			
Forza massima	ExxonMobil	(N/µm)	2,0
Imbutitura a Fmax	ExxonMobil	(mm)	131
Energia a Fmax	ExxonMobil	(mJ/µm)	145
<b>COF (Coefficiente di frizione)</b>			
Esterno/esterno, statico	ASTM D 1894		0,42
Esterno/estremo, cinetico	ASTM D 1894		0,34
Interno/interno, statico	ASTM D 1894		0,48
Interno/interno, cinetico	ASTM D 1894		0,39
<b>Orientamento molecolare (%)</b>			
MD	ASTM D 2732-96		68
TD	ASTM D 2732-96		35

Valori rilevati alla temperatura di 25° su **film di 100 micron di spessore**. Tali valori non possono essere assunti come vincolanti a fini contrattuali.

TERMOPLASTICA SGHEDONI S.p.A. -Sede legale: Via Giardini, 431/E int. 1 - 41100 MODENA (MO)  
 Sede amministrativa e stabilimento: Via della Stazione, 13/15 - 41042 FIORANO MODENESE (MO)  
 Cap. Soc. € 1.250.000 i.v. - N.Mecc. MO 009702 - R.E.A. MO n° 202806  
 Partita I.V.A. e Codice Fiscale: 01288330366 - Codice intrastat IT 01288330366  
<http://www.tps-spa.it> **e-mail:termoplastica@tps-spa.it**